

## 1.2. Prezentarea și descrierea „Cuptorului de Tratament Termic-Nabertherm”



Producător: NABERTHERM – Germania

**Model: LHT 08/ 18/ C42**

### **Caracteristici tehnice:**

- cuptor de înaltă temperatură, controlat integral de microprocesorul controlerului C42;
- elementele de încălzire sunt realizate din  $\text{MoSi}_2$  capabile de rampe mari de temperatură;
- pentru izolarea termică a incintei de exterior, cuptorul este prevăzut cu manta dublă;
- carcasa exterioră realizată din oțel inox este rezistentă la coroziune;
- izolare termică de înaltă calitate;
- în spate, cuptorul este prevăzut cu ieșire pentru un sistem de evacuare a gazelor de ardere;
- ușa se deschide prin rabatare, pentru protecția utilizatorului;
- temperatura maximă de operare: 1.800 °C;
- volum: 8 litri;
- timp de atingere a temp max: 60 minute;
- dimensiuni interioare Lxlxh: 150x300x150 mm;
- dimensiuni exterioare Lxlxh: 470x850x750+350 mm;
- greutate: 100 Kg;
- alimentare: curent trifazat;

- consum: 9,0 KW;

### **Controlerul de program C42:**

- operare simplă cu ajutorul tastaturii;
- programarea se face în pași de 1 °C sau 1 minut;
- posibilitate de programare cu ușurință fiecare parametru având funcție de accesare directă conform graficului de pe consolă. Se poate programa temperatura de lucru, timpul de așteptare înainte de pornire, timpul de creștere a temperaturii și timpul de palier la temperatura setată;
- dispune de o memorie pentru maxim 9 programe de lucru;
- fiecare program de lucru poate conține maxim 8 rampe de temperaturi.